

FICHE TECHNIQUE



WS-Zink Spray 22-01

Retouches galva

CARACTERISTIQUES

WS-Zink 22-01 est un aérosol de grande qualité qui contient une forte proportion de zinc. Il est très utile pour les réparations sur les aciers galvanisés à chaud, grâce à sa certification suivant la norme DIN EN ISO 1461. Il peut en effet recevoir toutes les peintures de finition.

WS -Zink 22- 01 protège efficacement contre la corrosion. La combinaison métallique de la poussière de zinc et des pigments d'aluminium protège des dommages subis sur les aciers galvanisés et offre une haute protection contre la corrosion.

Propriétés

- Peut recevoir toutes les peintures de finition
- Aspect zinc argent
- Séchage rapide
- Bon pouvoir couvrant et garnissant
- Bonne tenue dans le temps
- Idéal pour la réparation sur galva
- Résiste à la lumière et aux UV
- Excellente adhérence



UTILISATIONS

WS ZINK 22- 01 convient à la retouche des points endommagés sur les surfaces galvanisées à chaud,(certifié DIN EN ISO 1641), les soudures, à la protection des constructions en acier et similaire. Il peut aussi être utilisé comme couche de base et recevoir d'autres peintures.

MISE EN OEUVRE

Bien nettoyer et dégraisser le support, éliminer tous les résidus (rouille ...), travailler de préférence avec une température supérieur comprise entre 15 et 25°C.

Bien secouer l'aérosol pendant au moins 30 sec. et jusqu'à ce que les billes mélangeuses se fassent clairement entendre.

Vaporiser les pièces à recouvrir préalablement nettoyées, à une distance de 25 à 30 cm. Pour l'application de plusieurs couches, observer des pauses de séchage entre chaque couche.

DONNÉES CHIMIQUES

Rendement	1,5 à 2 m ²
Séchage	Après 10 -15 min hors poussières 15 à 20 min au touché / complètement sec après 24h
Etat physique	Liquide
Forme :	Aérosol
Volume	400ml
Densité à 20°C	0,92 g/cm ³
Résistance a la chaleur	300 °C
STABILITÉ DE STOCKAGE :	Jusqu'à 1 an dans des pièces sèches et fraîches et dans les emballages d'origine