

FICHE TECHNIQUE



NIROSTA

Aérosol INOX

CARACTERISTIQUES

Le spray inox Nirosta est à base d'inox micronisé. Il est formulé avec 18% de Chrome, 8% de Nickel et 2% de Manganèse. Il confère aux surfaces traitées les propriétés de l'inox et garanti une excellente protection contre la corrosion. Il est idéal dans le domaine de la construction et de la fabrication de matériels en inox

Propriétés :

- Séchage rapide
- Bon pouvoir couvrant et garnissant
- Bonne tenue dans le temps
- Résiste à la lumière et aux UV
- Excellente adhérence



UTILISATIONS

NIROSTA est destiné pour l'industrie et notamment dans le domaine de la construction, de la fabrication de pièces en inox (fixations, pièces pour ancrage), ainsi que pour la réparation de soudures pour la tuyauterie, chaudronnerie, tôlerie...

MISE EN OEUVRE

Bien nettoyer et dégraisser le support, éliminer tous les résidus (rouille ...), travailler de préférence avec une température supérieur comprise entre 15 et 25°C.

Bien secouer l'aérosol jusqu'à ce que les billes mélangeuses se fassent clairement entendre.

Vaporiser les pièces à recouvrir préalablement nettoyées, à une distance de 25 à 30 cm. Pour l'application de plusieurs couches, observer des pauses de séchage entre chaque couche.

DONNÉES CHIMIQUES

Rendement	1,5 à 2 m ²
Séchage	Après 5 – 10 min hors poussières 10 - 15 min au touché / complètement sec après 24h
Odeur	Solvant
Etat physique	Liquide
Forme	Aérosol
Volume	500ml
Densité	0,97 g/cm ³ à 20°C
Point d'inflammation : Température d'allumage :	< 0 °C > 365 °C
Pression de vapeur a 20°C : Solubilité à l'eau :	3 Bar NON